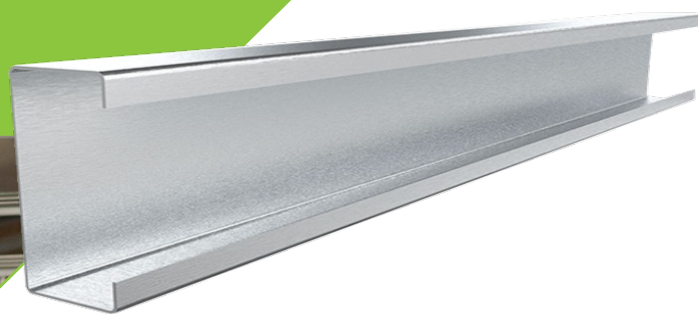




FICHA TÉCNICA

ESTRUCTURA GALVANIZADA

*Fabricación
rolada en frío*

*Alta duración y
resistencia*

*Estructura
Sismorresistente*



SICON CIA LTDA. es una empresa que se dedica a la importación, distribución y comercialización de materiales de construcción y decoración para el hogar.

MISIÓN

Sistemas Construlivianos Cia. Ltda, da seguridad, calidad, confort y confianza, a los ecuatorianos a través de los productos de vanguardia que comercializamos; para así dejar huella de satisfacción en cada hogar de nuestro Ecuador

VISIÓN

Mantener el liderazgo en el mercado nacional en la construcción liviana en seco, potenciar e incrementar sucursales en sitios estratégicos del país y fortalecer la cadena de Distribuidores a nivel nacional; para aportar al desarrollo del país entregando seguridad a las familias ecuatorianas.

Identificación del producto e información del fabricante

Nombre Comercial	Perfiles livianos para construcción en seco (sistema Drywall)
Identificación de fabricante	Quito-Ecuador SISTEMAS CONSTRULIVIANOS CIA LTDA Matriz: Capitán César Edmundo Chiriboga N47-34 Pbx nacional: 02-3946900 http://www.siconecuador.com/
Planta	Guayaquil, Vía Daule Km 16.5; Mz 56, Solar 26

Composición e información de componentes			
Componentes principales	Acero al carbono con recubrimiento metálico tipo galvanizado. Los componentes de acero al carbono: Hierro, Carbono, Manganeso, Azufre y Fósforo. Los componentes del galvanizado: Zinc y Aluminio		
Normas	ASTM A653-Z120 (+/-20GSM). G40		
Información Composición Química	C	-100	0.03
	Si		0.01
	Mn		0.21
	P		0.009
	S		0.005
Propiedades Mecánicas	Límite Elástico		360 / 390
	Resistencia a la tracción (MPa)		
	Elongación (%)		28

Identificación de los riesgos y efectos por exposición	
Inhalación	No existe riesgo por inhalación del producto terminado
Ingestión	En el caso de ingesta de partículas metálicas, puede producir laceraciones al organismo
Contacto con los ojos	En el caso del contacto de partículas metálicas en los ojos, puede producir irritación y daños al interior de las vistas.
Contacto con la piel	En el caso de contacto a la piel por mala manipulación del producto terminado, pueden darse cortes
Información existente para	
Ingestión	No produce Cáncer
Mutagenicidad	No cambia la información genética (usualmente ADN) de un organismo.
Teratogenicidad	No produce malformaciones congénitas
Neurotoxicidad	No altera el funcionamiento del sistema nervioso
Sistema reproductor	No produce efectos al sistema reproductor
Órganos blandos	Salvo el caso en que se dé una ingesta del metal o se incruste por mala manipulación del mismo, puede producir daños a los órganos blandos.
Otros efectos	Alergias por algún componente del producto

Primeros Auxilios	
<i>En caso de requerirse asistencia médica por los siguientes casos se recomienda.</i>	
Contacto ocular	Se recomienda no frotarse la parte afectada, limpiar con abundante agua para retirar la partícula de metal, de seguir con las molestias, solicitar asistencia médica
Contacto dérmico	En el caso de sufrir algún tipo de corte, acercarse de inmediato un médico para que evalúe el grado del daño y realice la respectiva curación, luego de esto aplicarse una antitetánica
Por inhalación	No existe riesgo salvo que presente alergia a algún componente
Por ingestión	Se recomienda no ingerir nada y acudir inmediatamente a un médico
Información para el Médico	
De darse cortes o laceraciones con el material, luego de la respectiva asepsia y sutura se recomienda aplicar una antitetánica. Para los casos de ingestión se recomienda realizar una radiografía o eco para descartar daños internos.	
Antídoto recomendado	Antitetánicos

Medidas contra el fuego	
Punto de inflamación o de auto ignición	No aplica
Límites de inflamabilidad	No inflamable
Agentes extintores	No Aplica
Equipos de protección personal para combatir el fuego	No Aplica
Productos peligrosos por combustión	No Aplica

Medidas en caso de derrames o fuga	No Aplica
---	-----------

Manipulación y almacenamiento	
Información de prácticas adecuadas para el manejo y almacenamiento seguro	
Temperatura y condiciones de almacenamiento	Se puede mantener el producto a temperatura ambiente pero libre humedad para evitar la corrosión
Forma adecuada de manejar el material	1. Almacenar bajo cubierta. 2. Mantener el lugar de almacenamiento con ventilación y sin variaciones drásticas de temperatura. 3. No envolver completamente los perfiles con plásticos u otro material que cause condensación en el interior. 4. Evitar la humedad. 5. No poner el material en contacto con el suelo y utilizar listones de madera para separar paquetes. 6. Para trasportarlos en un camión, cubrirlos con una lona impermeable. No transporte perfiles que sobresalgan de la plataforma del camión y evite que el cordón o cinta de sujeción dañe los extremos del perfil

Comentarios	En lo posible, evitar almacenar el material en ambientes salinos.
--------------------	---

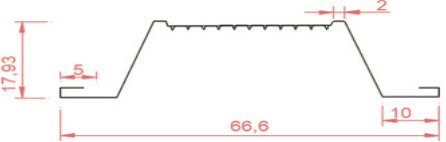
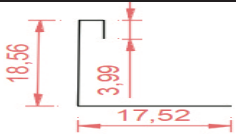
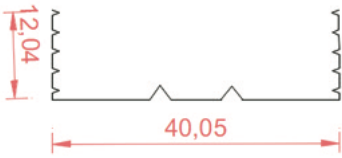
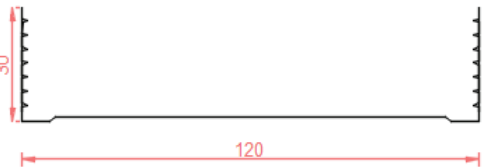
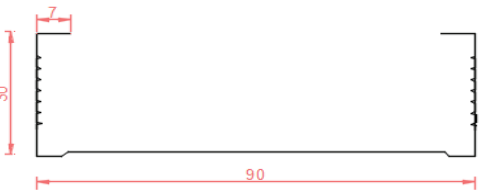
Controles a la exposición y equipos de protección personal (E.P.P)	
Información de prácticas y equipos de protección, útiles para minimizar la exposición del trabajador	
Condiciones de ventilación	Ambiente fresco
Equipo de protección respiratoria	Salvo el caso de que presente alergia a algún componente del material
Equipo de protección ocular	En el caso del reflejo de los rayos ultravioletas se debe utilizar gafas oscuras, para los casos de partículas metálicas por abrasión, se debe utilizar gafas de protección para este fin.
Equipos de protección dérmica	Para la manipulación del material, se debe considerar el uso de guantes de seguridad anticorte, mangas y se debe utilizar ropa adecuada que no exponga la piel para evitar cortes

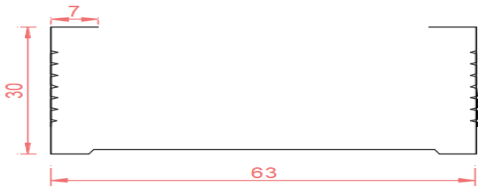
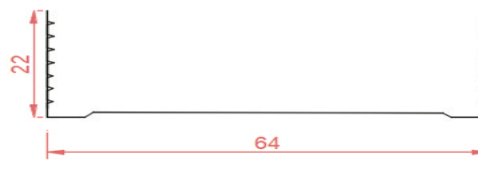
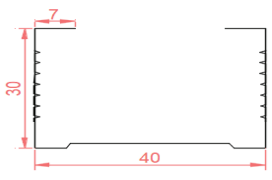
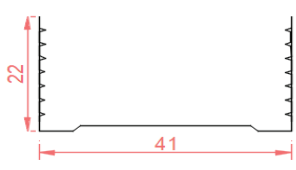
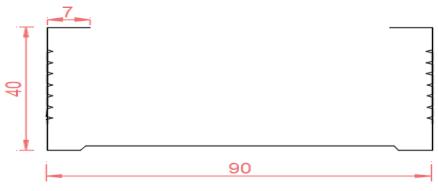
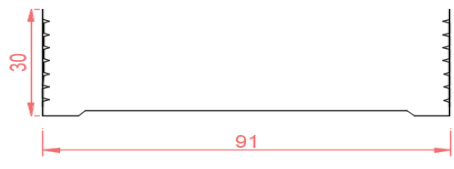
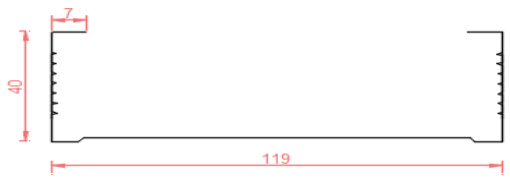


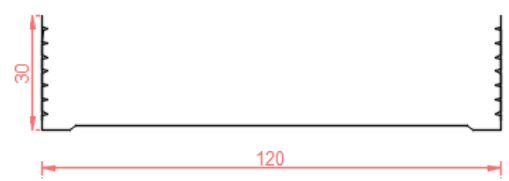
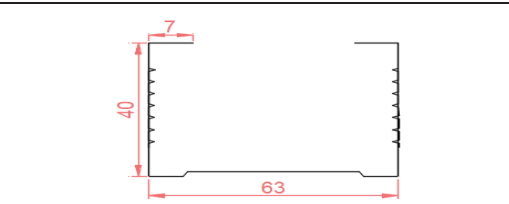
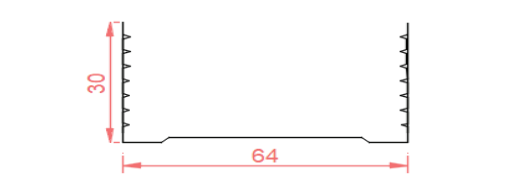
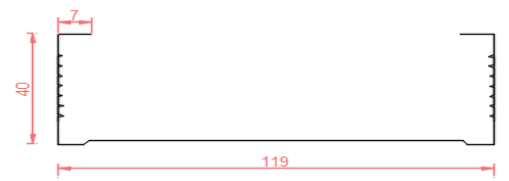
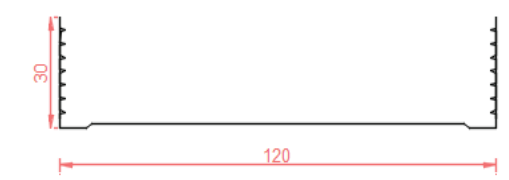
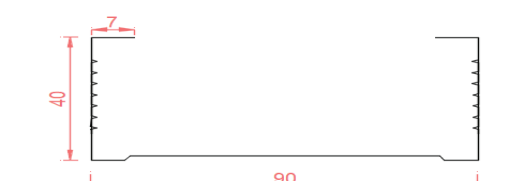
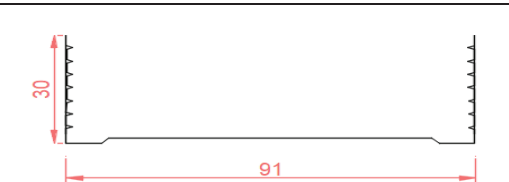
Consideraciones sobre la disposición final del producto	
Información útil para determinar las medidas de disposición apropiadas	
Procedimiento para disposición de desechos	Se contacta con un reciclador calificado por la autoridad competente para el manejo adecuado de los desechos metálicos

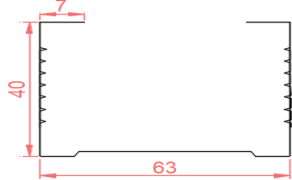
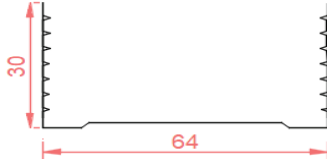
Información sobre el transporte	
Información básica para el transporte del material	El transporte debe ser el apropiado y tener la capacidad adecuada para la movilización del material. Por lo general se recomienda que sean camiones tipo plataforma, los cuales deben estar equipados con su respectiva lona para proteger el material de los ambientes externos y húmedos

DESCRIPCIÓN	Código	LARGO (mm)	ANCHO		ALTO (mm)	CALIBRE (mm)	Peso (kg)	Presentación	
			pulgadas	mm				Paquete unds	Bloque unds
Primario long:3.66m, esp:0,70mm	10001	3 660.0	1 4/7	40.000	12.0	0.70	1,164	20	1200
Secundario 0.45 mm 3.66 m	10003	3 660.0	2 1/2	66.600	17.93	0.45	1,230	10	630
Angulo Galvanizado 0.45mm x 3000mm	10006	3 000.0	11/16	17.52	18.56	0.45	0,409	25	2000
STUD 3 5/8 X 2,44 CAL 0,45	10010	2 440.0	3 5/8	9.108	33.0	0.45	1,230	20	480
TRACK 3 5/8 X 2,44 CAL 0,45	10012	2 440.0	3 5/8	9.208	23.0	0.45	1,111	20	480
STUD 1 5/8 X 2,44 CAL 0,45	10014	2 440.0	1 5/8	4.028	30.0	0.45	0,878	20	480
TRACK 1 5/8 X 2,44 CAL 0,45	10016	2 440.0	1 5/8	4.128	20.0	0.45	0,627	20	960
STUD 2 ½ X 2,44	10547	2 440.0	2 ½	6.250	30.0	0.45	1,101	20	480
TRACK 2 ½ X 2,44	10548	2 440.0	2 ½	6.350	20.0	0.45	0,842	20	480
STUD 12CM X 2,44 CAL 0,45MM	10005	2 440.0	4 23/32	12.000	40.0	0.45	1,701	12	240
TRACK 12CM X 2,44 CAL 0,45MM	10011	2 440.0	4 23/32	11.900	30.0	0.45	1,467	12	240
STUD FIBRCMTO 120X0,7MMX2,44	10578	2 440.0	4 23/32	12.000	40.0	0.70	2,660	8	320
TRACK FIBRCMTO 120X0,7MMX2,44	10579	2 440.0	4 23/32	11.900	30.0	0.70	2,340	8	320
STUD P/FIBRCMTO 3 5/8X2,44X7MM	10095	2 440.0	3 5/8	9.108	40.0	0.70	2,342	8	384
TRACK P/FIBRCMTO 3 5/8X2,44X7MM	10097	2 440.0	3 5/8	9.208	30.0	0.70	1,977	8	384
STUD P/FIBRCMTO 2 1/2X2,44X7MM	10094	2 440.0	2 ½	6.250	40.0	0.70	2,058	8	576
TRACK P/FIBRCMTO 2 1/2X2,44X7MM	10096	2 440.0	2 ½	6.350	30.0	0.70	1,622	8	576
STUD 0.90MM 120MM	S/R	1 000.0	4 23/32	12.000	40.0	0.90	1,537	8	S/R
TRACK 0.90MM 120MM	S/R	1 000.0	4 23/32	11.900	30.0	0.90	1,246	8	S/R
STUD 0.90MM 3 5/8"	10986	1 000.0	3 5/8	9.108	40.0	0.90	1,215	8	S/R
TRACK 0.90MM 3 5/8	10763	1 000.0	3 5/8	9.208	30.0	0.90	1,061	8	S/R
STUD 0.90MM 2 ½	10987	1 000.0	2 1/2	9.108	40.0	0.90	1,030	8	S/R
TRACK 0.90MM 2 ½	S/R	1 000.0	2 ½	9.208	30.0	0.90	0,839	8	S/R

CARACTERISTICAS DE PERFILES	NOMBRE	ESPESOR mm	LONGITUD mm	Peso en kg
	SECUNDARIO 0.45 mm 3,66 m	0.45	3660	1,230
	ANGULO GALVANIZADO 0.45mm x 3000mm	0.45	3000	0,409
	Primario long:3.66m, esp:0,70mm	0.70	3660	1,164
	STUD 120 CMX2,44 CAL 0,45MM	0.45	2440	1,701
	TRACK 120 CMX2,44 CAL 0,45MM	0.45	2440	1,467
	STUD 3 5/8 X 2,44 CAL 0,45	0.45	2440	1,230
	TRACK 3 5/8 X 2,44 CAL 0,45	0.45	2440	1,111

	STUD 2 1/2 X 2,44	0.45	2440	1,101
	TRACK 2 1/2 X 2,44	0.45	2440	0,842
	STUD 1 5/8 X 2,44 CAL 0,45	0.45	2440	0,878
	TRACK 1 5/8 X 2,44 CAL 0,45	0.45	2440	0,627
	STUD P/FIBRCMTO 3 5/8X2,44X7MM	0.70	2440	2,342
	TRACK P/FBRCMTO 3 5/8X2,44X7MM	0.70	440	1,977
	STUD FIBRCMTO 120X0,7MMX2,44	0.70	2440	2,660

	TRACK FIBRCMTO 120X0,7MMX2,44	0.70	2440	2,340
	STUD P/FIBRCMTO 2 1/2X2,44X7MM	0.70	2440	2,058
	TRACK P/FIBRCMTO 2 1/2X2,44X7MM	0.70	440	1,622
	STUD 0.90MM 120MM	0.90	1000	1,537
	TRACK 0.90MM 120MM	0.90	1000	1,246
	STUD 0.90MM 3 5/8"	0.90	1000	1,215
	TRACK 0.90MM 3 5/8"	0.90	1000	1,061

	STUD 0.90MM 2 ½"	0.90	1000	1,030
	TRACK 0.90MM 2 ½"	0.90	1000	0,839

